Опросный лист на проектирование и изготовление узла приготовления реагентов.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Информация о заказчике | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Название организации: | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Адрес: | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Контактное лицо: | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Тел.: | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | E-mail/Web: | | | | |  | | | | |
| Сфера деятельности организации: | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **1. Рабочие характеристики дозировочного насоса** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.1 Требуемая подача: | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | л/ч | | | | | |  | | | | | | | |
| 1.2 Противодавление насоса: | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | бар | | | | | |  | | | | | | | |
| 1.3 Требуемая точность дозировки: | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | ± % | | | | | |  | | | | | | | |
| 1.4 Температура окружающей среды: | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | °С | | | | | |  | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **2. Параметры дозируемой среды** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.1 Дозируемая среда: | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.2 Химическая формула: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.3 Температура: | | | | | | | |  | | | | | | | °С | | | |  | | | | 2.4 Концентрация: | | | | | | |  | | | | % |
| 2.5 Вязкость: | | | | | |  | | | | | | | | | сПз, сСт (обязательно укажите единицы измерения) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.6 Плотность: | | | | | |  | | | | | г/см3 | | | |  | | | | 2.7 Наличие твердых включений: | | | | | | | | | | | |  | | | |
| 2.8 Особенности дозируемой среды (выпадение осадка, кристаллизация и т. д.): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3. Управление насосом (изменение производительности)** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.1 Ручное (управление оператором): | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.2 Внешнее: | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | 3.2.1 | | | от внешнего аналогового сигнала 4-20 мA: | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
|  | | | | 3.2.2 | | | от внешнего импульса (импульсного расходомера): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | |
|  | | | | 3.2.3 | | | по концентрации (уровней pH, Redox, Cl2, H2O2, O3 и т. д.): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |
| 3.3 Частотный преобразователь (для асинхронных двигателей): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |
|  | | | | 3.3.1 | | | преобразователь установлен на моторе насоса: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |
|  | | | | 3.3.2 | | | преобразователь выносной: | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.4 Электрический сервомотор (автоматически меняет длину хода плунжера): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | | | 3.4.1 | | | Взрывозащищенное исполнение сервомотора: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |
| 3.5 Счетчик числа хода плунжера: | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **4. Характеристики электродвигателя** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.1 Напряжения питания, (В): | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | Частота, (об/мин) | | | | | | |  | | | |
| 4.2 Взрывозащита (Нет/Да (степень)): | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **5. Тип подсоединения** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.1 Разъемное подсоединение под гибкий шланг: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | |
| 5.2 Резьбовое подсоединение: | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.3 Фланцевое подсоединение: | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.4 Другое: | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **6. Дополнительные характеристики**  6.1 Индикатор потока (да/нет): .  6.2 Мешалка (ручная/электрическая, В) . | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.3 Резервуар для реагентов, л: . | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **7. Дополнительные требования**: . | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| . | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **8. Количество: шт.** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | **шт.** |